

Link do produktu: <https://sklep.pcservice-pabianice.info/listwa-antyprzepięciowa-qoltec-6-gniazd-zasilacz-2xusb-18-p-1853.html>



## LISTWA ANTYPRZEPIĘCIOWA QOLTEC 6 GNAZD + zasilacz 2XUSB 1.8

Cena brutto	<b>75,00 zł</b>
Cena netto	<b>60,98 zł</b>
Czas wysyłki	<b>24 godziny</b>
Kod producenta	<b>50294</b>
Kod EAN	<b>5901878502946</b>
Producent	<b>Qoltec</b>

### Opis produktu

#### listwa antyprzepięciowa

Szukasz sposobu by podłączyć kilka urządzeń do jednego źródła prądu, co pozwoli na uporządkowanie kabli np. pod biurkiem, za telewizorem lub w kuchni? A może organizujesz miejsce pracy dla siebie i swoich pracowników, np. w biurze lub w warsztacie? Najlepszym rozwiązaniem jest listwa zasilająca, dostępna w paru wariantach, co pozwoli Ci na wybór tej najlepiej spełniającej Twoje oczekiwania. Dodatkowo listwa posiada wbudowane 2 gniazda USB.

#### Quick Switch i działasz sprawnie

Wśród naszych produktów znajdziesz listwy o różnej ilości gniazdek i długości kabla, a to gwarantuje wybranie tej właściwej. Praktycznym elementem jest wbudowany podświetlany włącznik Quick Switch, który doskonale sprawdza się jako przełącznik nożny - gdy świeci, możesz być pewny, że Twoje urządzenia otrzymają swoją dawkę energii.

#### Wzbogacona o porty USB

Posiadasz mnóstwo kabli w domu i za mało wtyczek? A może w firmie potrzebujesz większej ilości wolnych gniazd? Mamy na to rozwiązanie. Prezentowany model posiada dwa gniazda USB, dzięki którym bezpośrednio podłączysz kabel i naładujesz swojego smartfona lub dowolny sprzęt bez konieczności podłączania całej ładowarki.

#### Elegancki design z myślą o Twoim komforcie

Listwa będzie idealnie pasowała do wnętrza, wśród których ją umieścisz. Jest to możliwe m.in. dzięki klasycznej szarości obudowy. Zaprojektowaliśmy ją w oparciu o najnowsze trendy, łącząc elegancję z prostotą użytkowania. Spraw, aby najprostsze przedmioty codziennego użytku skomponowały się ze sobą tworząc harmonię.

#### Bezpieczeństwo Twoje i Twoich bliskich jest dla nas ważne

Chcąc zapewnić ochronę Tobie i innym użytkownikom urządzeń podłączonych do listwy wyposażyliśmy ją w następujące zabezpieczenia:

- przesłona ochronna we wszystkich gniazdach stanowiąca zabezpieczenie przed dziećmi,
- wykonanie z niepalnego materiału PP,
- zabezpieczenia antyprzepięciowe,
- ubezpieczenie OC.

#### Uzyskaj dodatkową przestrzeń

Wiemy, że coraz więcej urządzeń wykorzystuje technologię SMART i doskonale zdajemy sobie sprawę z ilości potrzebnych kabli i ładowarek w domu lub biurze. Oprócz standardowego sprzętu domowego lub biurowego, podłączamy do zasilania np. słuchawki lub głośniki bluetooth, które zyskały ogromną popularność. Prezentowany model listwy Qoltec pozwoli Ci na

zorganizowanie przestrzeni tak, aby ogrom kabli nie zaburzył Twojego poczucia estetyki.

Listwa posiada uchwyty, dzięki którym w prosty sposób umieścisz ją w konfiguracji pionowej (np. na ścianie) lub poziomej (np. pod biurkiem) tym samym schowasz nadmiar kabli oraz lepiej zorganizujesz swoją przestrzeń.

Każda oferowana przez nas listwa zasilająca spełnia wymogi Zarządzenia EU 2002/96/EC. Wszystkie listwy objęte są 5-letnią gwarancją oraz rocznym ubezpieczeniem OC za szkody wyrządzone podłączonym urządzeniom, spowodowane wadą produktu.

### Specyfikacja

- Producent Qoltec
- Liczba gniazd typu E 6 szt.
- Wtyczka Europejska
- Długość przewodu zasilającego 1.8 m
- Ochrona linii danych Nie
- Włącznik Quick Switch - podświetlany włącznik
- Quick Switch (kolor podświetlenia) Pomarańczowy
- Zabezpieczenia antyprzepięciowe Warystor 14D471K
- Napięcie znamionowe 230 V AC
- Prąd znamionowy 16 A
- Częstotliwość 50 Hz
- Maksymalne obciążenie 16A / 230V / 3680W
- Porty USB 2
- Zabezpieczenia Zabezpieczenie przed dostępem dla dzieci
- Pozostałe parametry Możliwość montażu na meblach Obudowa wykonana z niepalnego PP Spełnia wymogi Zarządzenia EU 2002/96/EC 2 x USB
- Materiał Tworzywo sztuczne
- Kolor Biały/ Szary
- Wymiary (G/D x Sz x W) 430 x 65 x 40 mm
- Zawartość opakowania Listwa zasilająca
- Głębokość / Długość opakowania 520 mm
- Szerokość opakowania 85 mm
- Wysokość opakowania 50 mm
- Waga netto 0,578 kg
- Waga brutto 0,661 kg
- Gwarancja 5 lat